



MODULO RIBASSATO C15

BETONELLA®
L'autentica. Dal 1979

Il modulo ribassato C15 è un manufatto in cls vibrocompresso a doppio strato coordinabile con il cordolo C15 e adatto a realizzare il passo carraio allo stesso piano della carreggiata stradale in particolare se abbinato al modulo ribassato.

Dimensioni cm:



Lunghezza:	100 cm
Finitura :	doppio strato, bocciardato
Peso:	44 kg/pz
Colori:	grigio, testa di moro

CARATTERISTICHE TECNICHE (UNI EN 1340) a cui Modulo ribassato C15 è conforme

Resistenza caratteristica a trazione indiretta per flessione:	≥ 3,5 MPa classe 1 marcatura S
Resistenza allo scivolamento:	Soddisfacente
Resistenza all'abrasione:	Classe 3 marcatura H
Durabilità - assorbimento d'acqua	Wa ≤ 6% classe 2 marcatura B

VOCI DI CAPITOLATO

Manufatto idoneo a contenere e/o separare tratti rettilinei e/o curvi di strade, marciapiedi, parcheggi ed ogni qualsivoglia via di transito pedonale e/o veicolare, caratterizzati da pavimentazioni di diversa quota, destinazione d'uso e/o materiale. Trattasi di un elemento prefabbricato in calcestruzzo vibrocompresso di forma parallelepipedica e di dimensioni: - lunghezza mm 1000; - altezza mm 150; - profondità mm 150. La faccia superiore, in vista, del manufatto presenta un bordo con uno smusso a 45 gradi di mm. 5 e l'altro bordo arrotondato con un raggio di curvatura di mm. 30 e una inclinazione di 8 gradi e 5 primi che continua lungo la faccia in vista del cordolo per un'altezza di cm. 15, quota in cui dovrebbe partire la pavimentazione contigua, più bassa. Su due facce (superiore e laterale) può essere prevista la finitura bocciardata (limitata ad una parte della superficie).

I moduli ribassati vanno posati su un letto di malta cementizia e rinfiacati, nelle facce di contatto uno all'altro, presentano un incastro a maschio e femmina costituito da un rilievo semicircolare di mm. 15 di raggio su una faccia e un incavo corrispondente di mm. 17 di raggio sull'altra per tutta l'altezza dell'elemento ribassato stesso. La superficie superiore e quella laterale in vista del manufatto hanno uno strato di calcestruzzo antiusura di uno spessore di circa mm. 20 realizzato con inerti granitici e un differenziato dosaggio di cemento. Il cordolo può essere realizzato anche colorato pigmentando in massa il calcestruzzo con ossidi di ferro stabili nel tempo. Le caratteristiche intrinseche del prodotto dovranno rispondere alle Norme UNI EN 1340. L'azienda produttrice dovrà dimostrare di essere in possesso di un sistema di gestione certificato secondo la norma UNI EN 9001-2015 rilasciato da un organismo accreditato.

RACCOMANDAZIONI DI POSA

I cordoli vanno posati su una fascia di allettamento in calcestruzzo al livello previsto dal progetto e adeguatamente rinfiacati, mediamente per una altezza di circa cm. 5. Lo spazio tra cordoli contigui deve essere minimo, comunque tale da non permettere una eventuale perdita di sabbia di allettamento.



Gruppo Industriale
TEGOLAIA

Gruppo Industriale TEGOLAIA
Via della Liberazione, 48 Casier (TV)